

Ultrazvuková zváracia súprava UWM300

Ultrazvukové technológie sa čoraz viac presadzujú v rôznych odvetviach priemyslu sériovej, malosériovej výroby, alebo výskumu. Týka sa to aj ultrazvukového zvárania. Charakteristické prednosti zvárania plastov, netkaných textílií, koženky a podobne sú :

- šetrnosť k životnému prostrediu - umožňuje spájanie materiálov bez použitia akýchkoľvek lepidiel alebo chemikálií
- malá spotreba energie - pracovný nástroj počas zvárania nie je vyhrievaný
- čistota, bez vzniku mechanických alebo chemických odpadov
- vysoká úroveň opakovateľnosti a dodržania rovnakej kvality zvaru
- krátky čas vlastného zváracieho procesu
- malá náročnosť na priestor a malá hmotnosť technologického zariadenia

Ultrazvuková súprava na zváranie (ďalej len zváracia súprava) je určená na priame zváranie plastových materiálov ako plastových fólií, netkaných textílií a podobne. Je ju možné použiť aj na spájanie iných materiálov prostredníctvom vhodných plastových nitov.

Pomocou tlačidiel na prednom paneli UZ generátora je možné nastavovať nasledovné parametre :

- intenzita ultrazvuku "Intensity" - určuje intenzitu ultrazvuku v percentách
 - čas zvárania "WeldTime" - určuje maximálnu dobu zvaru, za predpokladu, že je časovač zvaru povolený
 - čas pridržania "HoldTime" - určuje dobu chladnutia zvaru
- Zapnutie časovača "Timer"
Zapnutie bzučiaka "Beep"

Na displeji sú zobrazované údaje :




- READY - zváračka pripravená na zváranie
- Run - do zvaru je dodávaný ultrazvukový výkon
- HOLD - chladnutie zvaru
- Warn - varovanie, číslo varovania
- Err - chyba

V druhom riadku displeja sú zobrazované prevádzkové parametre :

- int1 - intenzita ultrazvuku v %
- T1 - doba zvárania v sekundách
- Th - doba chladnutia v sekundách
- F1 - pracovná frekvencia v Hz
- Tg - teplota generátora v °C



Technické parametre

zváračka	generátor	menovitá frekvencia ff	časovanie zvárania	regulácia UZ výkonu	rukoväť	
UWM300.ff.0002	UZG10	30 kHz 35 kHz 40 kHz	0,5 až 4,5 sek	45 až 100 %	tvarovaná plastová modrá, vývod z transducera	
UWM300.ff.0003	UZG10	30 kHz 35 kHz 40 kHz	0,5 až 4,5 sek	45 až 100 %	valcová plastová, čierna	
UWM300.ff.0004	UZG10	30 kHz 35 kHz 40 kHz	0,5 až 4,5 sek	45 až 100 %	tvarovaná plastová modrá, vývod z rukoväte	



Generátor UZG10

Napájacie napätie	230 V ±10% /50 Hz
Menovitá frekvencia	30 kHz (35 kHz, 40 kHz)
Tolerancia frekvencie	± 500 Hz
Krytie	IP 20
Max. príkon	300 VA
Pracovná teplota	10°C až 45°C



S PowerR product s.r.o.

www.spower-prod.sk
spower@spower-prod.sk

Tel. +421 2 4445 8319
Fax +421 2 4445 7882

Odborárska 52, P.O.BOX 24
830 03 Bratislava
Slovenská republika